



2 - AVALIAÇÃO DE CUSTO

Conforme exigência legal, a equipe de apoio realizou pesquisa de preços de mercado e estimativa de custos, junto à 03 (três) empresas do ramo.

3 - JUSTIFICATIVA:

Mobiliar parte das dependências da Nova Sede do Poder Legislativo, inaugurado em junho de 2016, atendendo a demanda da Câmara, sendo indispensáveis à manutenção das atividades técnicas, administrativas e parlamentares.

4 - CRITÉRIO DE JULGAMENTO

O critério de julgamento definido no edital é o menor preço global.

5 – DISPONIBILIDADE ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA PARA A DESPESA

O desembolso se fará mediante a rubrica da dotação orçamentária **01.03.01.01.031.0001.1.004.4490.52.00 – FICHA 44**, ocorrendo adequação orçamentária e financeira com o orçamento aprovado para o Órgão, conforme Estimativa de Impacto Orçamentário-Financeiro, emitida pelas áreas competentes, devidamente autorizada pela Exma. Sra. Presidente desta Casa.

6 – CRITÉRIO DE ACEITABILIDADE E RECEBIMENTO DO OBJETO



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira
Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000
Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416
e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



O objeto será recebido pelo setor responsável, na Av. Cônego Fernando, nº 42, Centro, após a conferência das especificações e montagem.

No caso de defeitos ou imperfeições, os produtos serão recusados, cabendo à contratada substituí-los por outros com as mesmas características exigidas no Edital, no prazo a ser determinado pelo setor responsável.

Os produtos deverão ser entregues devidamente embalados, acondicionados e transportados com segurança, sob a responsabilidade da contratada. O setor responsável recusará o recebimento se o objeto for entregue em desconformidade com o previsto.

7 – CONDIÇÕES GERAIS

Garantia dos produtos de no mínimo 3 (três) anos, a partir da data da emissão da nota fiscal. O licitante deverá apresentar, na proposta que formular, o prazo de garantia dos bens.

8 – PRAZO DE ENTREGA

O prazo de entrega dos bens deverá ser de, no máximo 60 dias, a contar da adjudicação e homologação pela autoridade responsável da Câmara. Os móveis deverão ser montados pela contratada, de imediato à sua entrega, nos locais que forem determinados pelo setor responsável, sob a supervisão deste.

9 – PAGAMENTO

O pagamento decorrente da concretização do objeto desta licitação será efetuado pelo Setor de Finanças da Câmara, parceladamente, a medida que forem sendo entregues e instalados os móveis licitados (itens de 01 a 1.5 do termo de referência), após atestado do setor responsável, e



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



apresentação dos documentos fiscais devidos, no prazo de 15 dias úteis. A nota fiscal deverá ser emitida pela contratada em inteira conformidade com as exigências legais e contratuais, especialmente as de natureza fiscal. A Câmara, identificando qualquer divergência na nota fiscal, deverá devolvê-la à adjudicatária para que sejam feitas as correções necessárias, sendo que o prazo estipulado acima será contado somente a partir da reapresentação do documento, desde que devidamente sanado o vício.

O pagamento devido pela Câmara Municipal será efetuado por meio de depósito em conta bancária a ser informada pela adjudicatária ou, eventualmente, por outra forma que vier a ser convencionada entre as partes. O pagamento não será efetuado, enquanto pendente de liquidação. Uma vez paga a importância discriminada na nota fiscal, a contratada dará à Câmara Municipal plena, geral e irretratável quitação dos valores nela discriminados, para nada mais vir a reclamar ou exigir a qualquer título, tempo ou forma.



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



ANEXO II

MODELO DE CREDENCIAMENTO

PREGÃO PRESENCIAL Nº 001/2018

A (nome da empresa)_____, CNPJ n.º __, com sede à____, neste ato representado pelo(s) (diretores ou sócios, com qualificação completa – nome, RG, CPF, nacionalidade, estado civil, profissão e endereço) pelo presente instrumento de mandato, nomeia e constitui, seu(s) Procurador(es) o Senhor(es) (nome, RG, CPF, nacionalidade, estado civil, profissão e endereço), a quem confere(m) amplos poderes para junto à Câmara Municipal de Monsenhor Paulo - MG praticar os atos necessários para representar a outorgante na licitação na modalidade de Pregão Presencial n.º 001/2018, usando dos recursos legais e acompanhando-os, conferindo-lhes, ainda, poderes especiais para desistir de recursos, interpô-los, apresentar lances verbais, negociar preços e demais condições, confessar, transigir, desistir, firmar compromissos ou acordos, receber e dar quitação, podendo ainda, substabelecer esta para outrem, com ou sem reservas de iguais poderes, dando tudo por bom firme e valioso.

, ____ de ____ de 2018.

Assinatura do representante legal



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



ANEXO III

MODELO PROPOSTA COMERCIAL

Processo Licitatório Nº.003/2018 Pregão Presencial nº. 001/2018

RAZÃO SOCIAL: _____
ENDEREÇO: _____
CNPJ: _____ TELEFONE: _____ FAX: _____
REPRESENTANTE LEGAL: _____
IDENTIFICAÇÃO: _____

Item	Quantidade	Valor	Descrição
01	01	R\$	<p>CONJUNTO DE MESAS EM "U"</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Tampo recebe fita de borda PVC de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas rosqueadas ao tampo e sistema minifix. Pé painel lateral: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sapatas niveladoras de 20 mm em PVC fixadas através de bucha plástica com rosca ¼, todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas e parafusos métricos. Painel estrutural: Fixado entre os pés e abaixo do tampo, descendo até o chão fechando toda a frente da mesa. Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Conjunto composto por 3 módulos unidos por conexões triangulares de forma a se postarem em um ângulo de 45° em relação ao módulo central da mesa. As conexões deverão unir as mesas na altura do tampo, sendo que será postada uma frente interna, descendo do tampo até o chão, para melhor fechamento e acabamento da mesa. A mesa terá 9 gavetas individualizadas e fixadas sob o tampo, delimitando 9 repartições individualizadas. As gavetas deverão apresentar fechaduras e chaves, com corredejas telescópicas, e confeccionadas na mesma cor e material da mesa. Corredejas telescópicas de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal com deslizamento com esferas de aço, sendo peça única de montagem esquerda ou direita, com autotravante fim de curso cromatizado aberto e travas no final do curso que permitem a retirada da gaveta, confeccionado em aço relaminado, com fixação lateral, sistema 32 mm, sendo 45 kg de suporte de carga por par de corredeja. Sistema de travamento das gavetas (chave): fechadura cilíndrica do tipo yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento mediante lingueta, entrando em um "rasgo" abaixo do tampo. Puxadores modelo il-02-ae, injetado em liga de zinco zamac de formato cilíndrico, em acabamento/cor aço escovado. Acabamento nos painéis frontais de toda a mesa: deverá ser instalada na frente de todas as mesas, 2 faixas com 15 mm de espessura em MDF (Medium Density Fiberboard),</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



			<p>revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. As faixas recebem fita de borda PVC de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt". Dimensões de cada módulo: 800x2500x600mm (AxLxP) Cores do Revestimento Melamínico: Acabamento Madeirado (MM): Cor Italian Noce Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Garantia: mínimo de 3 (três) anos. A fabricante do produto deverá apresentar dentro do envelope de proposta (em original ou autenticado em cartório) Autorização Ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei nº 12.585, de 17 de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43.278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12.349/2010; e apresentar também certificado de regularidade do IBAMA (certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao instituto brasileiro do meio ambiente).</p>
02	02	R\$	<p>APARADOR COR ITALIAN NOCE</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Tampo recebe fita de borda PVC de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas rosqueadas ao tampo e sistema minifix. Pé painel lateral: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação feito através de conjunto minifix, sendo tambor de giro (Ø15), confeccionado em zamak e pino metálico com rosca e cavilhas de madeira. Possui sapatas niveladoras de diâmetro 20 mm em PVC com rosca ¼ com chapa de aço em L para fixação das sapatas. Dimensões: 800x1800x450mm (AxLxP) Cores do Revestimento Melamínico: Acabamento Madeirado (MM): Cor Italian Noce . A fabricante do produto deverá apresentar dentro do envelope de proposta (em original ou autenticado em cartório) Autorização Ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei nº 12.585, de 17 de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43.278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12.349/2010; e apresentar também certificado de regularidade do IBAMA (certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao instituto brasileiro do meio ambiente).</p>
03	01	R\$	<p>POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER COR A DEFINIR</p> <p>Assento manufaturado à partir de espuma flexível de poliuretano injetada (moldada), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis. Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero dotada de ressaltos nas furações, agindo como batentes, de modo a dispensar o uso de espaçadores ou arruelas plásticas nas furações., apresentando textura em sua superfície externa. Aspectos dimensionais do assento: largura de 480 mm à 500 mm, profundidade de superfície de 485 mm à 500 mm, espessura média predominante da espuma de 40 mm, no</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



		<p>mínimo. Encosto do tipo espaldar alto, manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário. A espuma deverá apresentar as mesmas características físicas e mecânicas especificadas para a espuma de assento. Encosto estruturado em peça injetada de polipropileno copolímero, termoplástico 100% reciclável, provido de reforços do tipo "X", dispostos na porção central da peça, no sentido longitudinal, bem como a apresentação de reforços nas porções laterais, com espessura de, no mínimo, 1,0 mm. Estrutural provido de, no mínimo, quatro pontos de fixação para capa, que é alojada por meio de encaixe sob pressão, bem como apresenta, no mínimo, 04 pontos de fixação para a lâmina de junção do encosto. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de seis pontos para fixação ao estrutural, por meio de encaixe sob pressão. Aspectos dimensionais do encosto: Largura: de 460 mm à 480 mm, Extensão vertical: de 520 mm à 540 mm, Espessura média predominante da espuma do encosto de 40 mm, no mínimo. Assento e encosto com características de remetem a um quadrado ou a um retângulo, denotando a temática minimalista, elegante e moderna do produto. Junção do encosto ao assento executada através de chapa de aço carbono com tratamento de superfície por pintura à pó, por meio do processo de deposição eletrostática. Sistema de ajuste vertical através de cremalheira de 12 pontos no mínimo, sem necessidade de acionamentos de botões ou manipuladores. Acabamento e proteção da lâmina de junção do encosto executada através de carenagem plástica, manufaturada em 02 partes, uma dianteira, uma traseira, que sem encaixam, através de pontos de fixação superiores e inferiores, formando uma capa única em formato de "L". Mecanismo do tipo sincronizado, com movimento de reclinção para assento e encosto na proporção de 2:1 (para cada grau que o assento reclin, o encosto inclina dois graus), com sistema de travamento em 04 pontos ao longo do curso de reclinção, dotado de sistema anti-impacto. Tal mecanismo possui plataforma para fixação do assento manufaturada à partir de chapa de aço com 3 mm de espessura mínima, estampada, com dobras, e é dotado de sub plataforma em alumínio injetado, tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática. Esse mecanismo também dispõe de manipulador ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Além do manipulador citado supra, o mecanismo ainda dispõe de dois manipuladores laterais, porém não são acionados por torção helicoidal, mas por um simples toque, sendo um para acionamento do pistão à gás e outro, para acionamento/liberação da trava do movimento de reclinção sincronizada. Tal mecanismo proporciona uma faixa de reclinção mínima para o assento de 13 graus e, para o encosto de, no mínimo, 20 graus. Base giratória arcada em formato piramidal de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contensão mecânica. Cada haste, em sua porção inferior, possui 07 reforços tipo "X", provendo maior resistência mecânica à peça. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão à gás. Para cada haste da base acoplar-se-á um rodízio de duplo giro de cor preta, do tipo "W", com bandas de rodagem de cor diferente do centro do rodízio, injetadas em poliuretano, obtendo maior resiliência em contato com a superfície do piso. Braços com regulagem de altura e regulagem angular, com estrutural em aço carbono tubular. Regulagem através de acionamento de botão externo lateral. Apoia braço em poliuretano integral com bordas arredondadas. Garantia: 6 anos. Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Certidões, certificados e laudos técnicos exigidos para o produto (apresentar em original ou cópia autenticada em cartório): Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características físicas e mecânicas das espumas para as normas em vigência: Fadiga dinâmica da espuma flexível de poliuretano com perda da taxa da força de indentação média à 65% e perda de espessura média de, no máximo, 5%, conforme ABNTNBR 9177:2015; Resistência média ao rasgamento entre 650 e 700 n/m – método utilizado: ABNTNBR 8516:2015; Densidade média entre 60 e 65 kg/m3 - método utilizado: ABNTNBR 8537:2015; Resiliência média entre 50% e 60% - método utilizado: ABNTNBR 8619:2015; Força de Indentação a 25%:</p>
--	--	--



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



			<p>entre 300 e 340 N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Força de Indentação a 40%: entre 460 e 490 N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Força de Indentação a 65%: entre 950 e 990 N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Fator conforto mínimo derivado das Forças de Indentação de 3.0N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Deformação permanente média à compressão a 90% de, no máximo, 15% - método utilizado ABNT NBR 8797:2015; Teor de cinzas de, no máximo, 0,20%, conforme ABNT NBR 14961:2007; Isenta de clorofluorcarbono (CFC); Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 600 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015; Relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando que a tinta é isenta de metais pesados ou, possui o teor de tais substâncias em estrita conformidade com os valores máximos permitidos segundo ABNT NBR NM 300-3 versão corrigida de 2011; Certificação de Cadeia de Custódia FSC para o fabricante e/ou revendedor do componente compensado emitido por entidade acreditada e dentro do prazo de validade; Cadastro Técnico Federal para as Atividades Potencialmente Poluidoras do IBAMA em nome do fabricante da poltrona dentro do prazo de validade; Cadeia produtiva com Certificação de Qualidade ABNT: o fabricante dos componentes utilizados na montagem da cadeira deverá apresentar Certificação de Serviço ABNT para produção de componentes para cadeiras e/ou assentos diversos; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando a conformidade da cadeira com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962 em sua revisão em vigência; Caso a empresa licitante não produza verticalmente algum elemento do produto especificado no presente termo de referência, a mesma deverá apresentar as certificações exigidas em nome da empresa fabricante, acompanhadas de declaração de tal fabricante reconhecendo a empresa licitante como sua revendedora e agente de assistência técnica para o pregão específico com assinatura com firma reconhecida em cartório.</p>
04	08	R\$	<p>POLTRONA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER COR A DEFINIR</p> <p>Assento manufaturado à partir de espuma flexível de poliuretano injetada (moldada), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis. Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero dotada de ressalto nas furações, agindo como batentes, de modo a dispensar o uso de espaçadores ou arruelas plásticas nas furações., apresentando textura em sua superfície externa. Aspectos dimensionais do assento: largura mínima de 480 mm, profundidade mínima de 470 mm, espessura média predominante da espuma de 40 mm, no mínimo. Encosto do tipo espaldar médio, manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário. A espuma deverá apresentar as mesmas características físicas e mecânicas especificadas para a espuma de assento. Encosto estruturado em peça injetada de polipropileno copolímero, termoplástico 100% reciclável, provido de reforços do tipo "X", dispostos na porção central da peça, no sentido longitudinal, bem como a apresentação de reforços nas porções laterais, com espessura de, no mínimo, 1,0 mm. Estrutural provido de, no mínimo, quatro pontos de fixação para capa, que é alojada por meio de encaixe sob pressão, bem como apresenta, no mínimo, 04 pontos de fixação para a lâmina de junção do encosto. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de seis pontos para fixação ao estrutural, por meio de encaixe sob pressão. Aspectos dimensionais do encosto: Largura: 440 mm, Extensão vertical: 360 mm, Espessura média predominante da espuma do encosto de 35 mm, no mínimo. Assento e encosto com características de remetem a um quadrado ou a um retângulo, denotando a temática minimalista, elegante e moderna do produto. Junção do encosto ao assento executada através de</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



		<p>chapa de aço carbono com tratamento de superfície por pintura à pó, por meio do processo de deposição eletrostática. Acabamento e proteção da lâmina de junção do encosto executada através de carenagem plástica, manufaturada em 02 partes, uma dianteira, uma traseira, que sem encaixam, através de pontos de fixação superiores e inferiores, formando uma capa única em formato de "L". Mecanismo com flange universal confeccionada tipo "U". Assento com inclinação fixa entre -2° e -7°, com ajuste milimétrico de altura do assento, acionado por meio de manipulador ergonômico injetado em termoplástico polipropileno copolímero. Sistema de articulação do encosto para ajuste de inclinação, acionado através de alavanca que possui as mesmas características ergonômicas citadas para a alavanca de ajuste de altura do assento. Ajuste da altura do encosto por meio de cremalheira injetada em termoplástico copolímero, com 07 pontos de ajuste. Plataforma do assento e parte metálica do encosto que abraça a cremalheira recebem tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática. Base giratória arcada em formato piramidal de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contensão mecânica. Cada haste, em sua porção inferior, possui 07 reforços tipo "X", provendo maior resistência mecânica à peça. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão à gás. Para cada haste da base acoplar-se-á um rodízio de duplo giro de cor preta, do tipo "W", com bandas de rodagem de cor diferente do centro do rodízio, injetadas em poliuretano, obtendo maior resiliência em contato com a superfície do piso. Braços com regulagem de altura e regulagem angular, com estrutural em aço carbono tubular. Regulagem através de acionamento de botão externo lateral. Apóia braço em poliuretano integral com bordas arredondadas. Garantia: 6 anos. Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Certidões, certificados e laudos técnicos exigidos para o produto (apresentar em original ou cópia autenticada em cartório): Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características físicas e mecânicas das espumas para as normas em vigência: Fadiga dinâmica da espuma flexível de poliuretano com perda da taxa da força de indentação média à 65% e perda de espessura média de, no máximo, 5%, conforme ABNTNBR 9177:2015; Resistência média ao rasgamento entre 650 e 700 n/m - método utilizado: ABNTNBR 8516:2015; Densidade média entre 60 e 65 kg/m³ - método utilizado: ABNTNBR 8537:2015; Resiliência média entre 50% e 60% - método utilizado: ABNTNBR 8619:2015; Força de Indentação a 25%: entre 300 e 340 N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Força de Indentação a 40%: entre 460 e 490 N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Força de Indentação a 65%: entre 950 e 990 N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Fator conforto mínimo derivado das Forças de Indentação de 3.0N - método utilizado ABNT NBR9176:2016; Deformação permanente média à compressão a 90% de, no máximo, 15% - método utilizado ABNTNBR 8797:2015; Teor de cinzas de, no máximo, 0,20%, conforme ABNTNBR 14961:2007; Isenta de clorofluorcarbono (CFC); Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNTNBR 8094:1983 por, pelo menos, 600 horas, com avaliação de corrosão r₁₀ (ABNTNBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d_{0/t0} conforme ABNTNBR 5841:2015; Relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, evidenciando que a tinta é isenta de metais pesados ou, possui o teor de tais substâncias em estrita conformidade com os valores máximos permitidos segundo ABNTNBR NM 300-3 versão corrigida de 2011; Certificação de Cadeia de Custódia FSC para o fabricante e/ou revendedor do componente compensado emitido por entidade acreditada e dentro do prazo de validade; Cadastro Técnico Federal para as Atividades Potencialmente Poluidoras do IBAMA em nome do fabricante da poltrona dentro do prazo de validade; Cadeia produtiva com Certificação de Qualidade ABNT: o fabricante dos componentes utilizados na montagem da cadeira deverá apresentar Certificação de Serviço ABNT para produção de componentes para cadeiras e/ou assentos diversos; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro evidenciando a conformidade da cadeira com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962 em sua revisão em vigência; Caso a empresa licitante não produza verticalmente algum elemento do produto especificado no presente termo de referência, a mesma deverá apresentar as certificações exigidas em nome da empresa</p>
--	--	--



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



			fabricante, acompanhadas de declaração de tal fabricante reconhecendo a empresa licitante como sua revendedora e agente de assistência técnica para o pregão específico com assinatura com firma reconhecida em cartório.
05	01	R\$	PULPUTO COR ITALIAN NOCE Pulputo confeccionado em mdf 36 mm, 01 prateleira angulada 01 prateleira fixa fixada nas laterais. Dimensões: 1150x600x500mm (AxLxP) Fabricante do produto deverá apresentar dentro do envelope de proposta (em original ou autenticado em cartório) autorização ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de Setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei 12585, de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12349/2010; e apresentar também certificado de regularidade do IBAMA (Certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao Instituto Brasileiro do Meio Ambiente).
06	10	R\$	ARMÁRIO ALTO EXECUTIVO COM 2 PORTAS E 3 PRATELEIRAS Tampo: Confeccionado em MDP, espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com Laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP). Tampo recebe fita de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt". Corpo: Confeccionado em MDP, espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP). Acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. As laterais possuem furação espaçada com aprox. 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. Prateleiras: Confeccionadas em MDP, espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP). Acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Portas: Portas de giro confeccionado em MDP, espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melaminico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP). Acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Com dobradiças de aço permitindo uma abertura de 90º puxadores em PVC. Fechadura com chave. Possui 4 sapatas niveladoras em PVC. Parte superior do armário sendo aberta com duas prateleiras e parte inferior com duas portas e uma prateleira interna. Dimensões: 1600x900x400mm (AxLxP). Cor ovo/preto. Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Garantia: mínimo de 3 (três) anos. A fabricante do produto deverá apresentar dentro do envelope de proposta (em original ou autenticado em cartório) Autorização Ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei nº 12.585, de 17 de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43.278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12.349/2010; e apresentar também certificado de regularidade do IBAMA (certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao instituto brasileiro do meio ambiente).
Valor Total Global		R\$	



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



1 - Declaro que nos preços propostos encontram-se incluídos todos os impostos, tributos, encargos sociais, quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre o fornecimento dos produtos da presente licitação.

2 - Declaro, sob as penas da lei, que esta empresa atende plenamente todos os requisitos de habilitação, especificações técnicas e demais condições exigidas para participar do Pregão presencial.

Local e data:

Nome e assinatura do Diretor ou Representante Legal da empresa:

Carimbo da empresa:



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



ANEXO IV

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 001/2018

MODELO DE DECLARAÇÃO

DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO PLENO DOS REQUISITOS DE HABILITAÇÃO

_____ (RAZÃO SOCIAL DA EMPRESA), CNPJ nº _____, sediada em _____ (ENDEREÇO), declara, sob as penas da Lei nº 10.520, de 17/07/2002, que cumpre plenamente os requisitos para sua habilitação no presente processo licitatório.

LOCAL/DATA:

.....
Nome e assinatura
Representante da Empresa

Carimbo do CNPJ:



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000
Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416
e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



ANEXO V

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 001/2018

MEMORIAL DESCRITIVO

ESPECIFICAÇÃO GERAL

Todo o mobiliário especificado abaixo deve possuir:

- certificado de garantia e,
- certificados ISSO 9001 e ISO 14001.

Item	Quantidade	Descrição
01	01	<p>CONJUNTO DE MESAS EM "U"</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Tampo recebe fita de borda PVC de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas rosqueadas ao tampo e sistema minifix. Pé painel lateral: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sapatas niveladoras de 20 mm em PVC fixadas através de bucha plástica com rosca ¼, todo sistema de fixação feito através de buchas metálicas e parafusos métricos. Painel estrutural: Fixado entre os pés e abaixo do tampo, descendo até o chão fechando toda a frente da mesa. Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard) com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com filme texturizado, por efeito de prensagem a quente faz o filme se fundir a cadeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Conjunto composto por 3 módulos unidos por conexões triangulares de forma a se postarem em um ângulo de 45° em relação ao módulo central da mesa. As conexões deverão unir as mesas na altura do tampo, sendo que será postada uma frente interna, descendo do tampo até o chão, para melhor fechamento e acabamento da mesa. A mesa terá 9 gavetas individualizadas e fixadas sob o tampo, delimitando 9 repartições individualizadas. As gavetas deverão apresentar fechaduras e chaves, com corredeiras telescópicas, e confeccionadas na mesma cor e material da mesa. Corredeiras telescópicas de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal com deslizamento com esferas de aço, sendo peça única de montagem esquerda ou direita, com autotravante fim de curso cromatizado aberto e travas no final do curso que permitem a retirada da gaveta, confeccionado em aço relaminado, com fixação lateral, sistema 32 mm, sendo 45 kg de suporte de carga por par de corredeira. Sistema de travamento das gavetas (chave): fechadura cilíndrica do tipo yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento mediante lingueta, entrando em um "rasgo" abaixo do tampo. Puxadores modelo il-02-ae, injetado em liga de zinco zamac de formato cilíndrico, em acabamento/cor aço escovado. Acabamento nos painéis frontais de toda a mesa: deverá ser instalada na frente de todas as mesas, 2 faixas com 15 mm</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000
Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416
e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



		<p>de espessura em MDF (Medium Density Fiberboard), revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. As faixas recebem fita de borda PVC de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt". Dimensões de cada módulo: 800x2500x600mm (AxLxP) Cores do Revestimento Melamínico: Acabamento Madeirado (MM): Cor Italian Noce Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Garantia: mínimo de 3 (três) anos. A fabricante do produto deverá apresentar dentro do envelope de proposta (em original ou autenticado em cartório) Autorização Ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei nº 12.585, de 17 de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43.278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12.349/2010; e apresentar também certificado de regularidade do IBAMA (certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao instituto brasileiro do meio ambiente).</p>
02	02	<p>APARADOR COR ITALIAN NOCE</p> <p>Tampo: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Tampo recebe fita de borda PVC de 1 mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Fixação à estrutura por meio de buchas rosqueadas ao tampo e sistema minifix. Pé painel lateral: Confeccionado em MDF (Medium Density Fiberboard), espessura de 54 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), superfície lisa sem texturas. Acabamento em fita de borda PVC de 1 mm de espessura em todas as extremidades. Sistema de fixação feito através de conjunto minifix, sendo tambor de giro (Ø15), confeccionado em zamak e pino metálico com rosca e cavilhas de madeira. Possui sapatas niveladoras de diâmetro 20 mm em PVC com rosca ¼ com chapa de aço em L para fixação das sapatas. Dimensões: 800x1800x450mm (AxLxP) Cores do Revestimento Melamínico: Acabamento Madeirado (MM): Cor Italian Noce . A fabricante do produto deverá apresentar dentro do envelope de proposta (em original ou autenticado em cartório) Autorização Ambiental de funcionamento com base no inciso IX do art. 5º da lei nº 7.772, de 8 de setembro de 1980, inciso VIII do art. 4º da lei nº 12.585, de 17 de julho de 1997 e de acordo com o inciso VIII do art. 4º do decreto nº 43.278, de 23 de abril de 2003, em nome do fabricante dos produtos ofertados, emitida pelo órgão responsável pelo licenciamento do estado da federação, onde o fabricante exerça suas atividades, considerando-se que a licença deverá ter o seu prazo de validade vigente. Amparo legal, caput do artigo 3, da medida provisória 495/10, lei 12.349/2010; e apresentar também certificado de regularidade do IBAMA (certificado que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras junto ao instituto brasileiro do meio ambiente).</p>
03	01	<p>POLTRONA ESPALDAR ALTO GIRATÓRIA COM BRAÇOS REVESTIMENTO EM TECIDO POLIÉSTER COR A DEFINIR</p> <p>Assento manufaturado à partir de espuma flexível de poliuretano injetada (moldada), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis. Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero dotada de ressaltos nas furações, agindo como batentes, de modo a dispensar o uso de espaçadores ou arruelas plásticas nas furações., apresentando textura em sua superfície externa. Aspectos dimensionais do assento: largura de 480 mm à 500 mm, profundidade de superfície de 485 mm à 500 mm, espessura média predominante da espuma de 40 mm, no mínimo. Encosto do tipo espaldar alto, manufaturado em espuma flexível de poliuretano injetada, apresentando conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário. A espuma deverá apresentar as mesmas características físicas e mecânicas especificadas para a espuma de assento. Encosto estruturado em peça injetada de polipropileno copolímero, termoplástico 100% reciclável, provido de reforços do tipo "X", dispostos na porção central da peça, no sentido longitudinal, bem como a apresentação de reforços nas porções laterais, com espessura de, no mínimo, 1,0 mm.</p>



CÂMARA MUNICIPAL DE MONSENHOR PAULO

Vereador Geraldo Bellato Teixeira

Av. Cônego Fernando, 42 - Centro - 37405-000

Monsenhor Paulo - Minas Gerais - Tel.: (35) 3263-1416

e-mail.: camaramp@yahoo.com.br



	<p>Estrutural provido de, no mínimo, quatro pontos de fixação para capa, que é alojada por meio de encaixe sob pressão, bem como apresenta, no mínimo, 04 pontos de fixação para a lâmina de junção do encosto. Carenagem para contra encosto injetada em polipropileno copolímero, apresentando textura em sua superfície externa, dotada de seis pontos para fixação ao estrutural, por meio de encaixe sob pressão. Aspectos dimensionais do encosto: Largura: de 460 mm à 480 mm, Extensão vertical: de 520 mm à 540 mm, Espessura média predominante da espuma do encosto de 40 mm, no mínimo. Assento e encosto com características de remetem a um quadrado ou a um retângulo, denotando a temática minimalista, elegante e moderna do produto. Junção do encosto ao assento executada através de chapa de aço carbono com tratamento de superfície por pintura à pó, por meio do processo de deposição eletrostática. Sistema de ajuste vertical através de cremalheira de 12 pontos no mínimo, sem necessidade de acionamentos de botões ou manipulós. Acabamento e proteção da lâmina de junção do encosto executada através de carenagem plástica, manufaturada em 02 partes, uma dianteira, uma traseira, que sem encaixam, através de pontos de fixação superiores e inferiores, formando uma capa única em formato de "L". Mecanismo do tipo sincronizado, com movimento de reclinção para assento e encosto na proporção de 2:1 (para cada grau que o assento reclina, o encosto inclina dois graus), com sistema de travamento em 04 pontos ao longo do curso de reclinção, dotado de sistema anti-impacto. Tal mecanismo possui plataforma para fixação do assento manufaturada à partir de chapa de aço com 3 mm de espessura mínima, estampada, com dobras, e é dotado de sub plataforma em alumínio injetado, tratamento de superfície por meio de pintura à pó, através do processo de deposição eletrostática. Esse mecanismo também dispõe de manipulo ergonômico frontal, que possibilita o ajuste do coeficiente elástico da mola helicoidal que tenciona o movimento de reclinção de assento e encosto, adaptando desse modo, a tensão do movimento de reclinção de assento e encosto ao biótipo do usuário, permitindo o uso da poltrona por biótipos distintos. Além do manipulo citado supra, o mecanismo ainda dispõe de dois manipulós laterais, porém não são acionados por torção helicoidal, mas por um simples toque, sendo um para acionamento do pistão à gás e outro, para acionamento/liberação da trava do movimento de reclinção sincronizada. Tal mecanismo proporciona uma faixa de reclinção mínima para o assento de 13 graus e, para o encosto de, no mínimo, 20 graus. Base giratória arcada em formato piramidal de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central com anel de metálico de contensão mecânica. Cada haste, em sua porção inferior, possui 07 reforços tipo "X", provendo maior resistência mecânica à peça. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de pistão à gás. Para cada haste da base acoplar-se-á um rodízio de duplo giro de cor preta, do tipo "W", com bandas de rodagem de cor diferente do centro do rodízio, injetadas em poliuretano, obtendo maior resiliência em contato com a superfície do piso. Braços com regulagem de altura e regulagem angular, com estrutural em aço carbono tubular. Regulagem através de acionamento de botão externo lateral. Apoia braço em poliuretano integral com bordas arredondadas. Garantia: 6 anos. Devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. Certidões, certificados e laudos técnicos exigidos para o produto (apresentar dentro envelope de proposta comercial): - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance:- Fadiga dinâmica da espuma flexível de poliuretano com perda de espessura média entre as forças de 25%, 40% e 65% de, no máximo, 5%, conforme ABNT NBR 9177/2015. - Resistência média ao rasgamento entre 650 e 700 N/m - método utilizado: ABNT NBR 8516/2015. - Densidade média entre 60 e 65 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2015- - Resiliência média entre 60% e 65% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2015. - Deformação permanente média à Compressão a 90% de, no máximo, 10% - método utilizado ABNT NBR 8797/2017. - Teor de Cinzas de, no máximo, 0,30%, conforme ABNT NBR 14961/2016. - Velocidade de queima conforme ABNT NBR 9178/2015 igual a 0,00 mm/min- - Isenção de CFC- relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do tecido:- gramatura mínima de 270 conforme ABNT NBR 10591:2008; - força de ruptura média de, no mínimo, 120 daN, conforme ABNT NBR 11912:2001; e percentual médio de alongamento de, no mínimo, 25%, conforme ABNT NBR 11912:2001. - Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 8094:1983 por, pelo menos, 20 ciclos de 24 horas horas, com avaliação de corrosão R10 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015;- evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pela Cgcre/Inmetro, demonstrando conformidade com exposição à atmosfera úmida saturada, conforme ABNT NBR 8095:1983</p>
--	--